

# InspireX R50SB X-ray systemen

## Grotere detectiekans



**Het InspireX R50SB-assortiment biedt een groot concurrentievoordeel voor levensmiddelenproducenten die hun productiviteit willen controleren, dankzij een ongeëvenaarde combinatie van technologie, veelzijdigheid, hoge snelheid, veiligheid en lage gebruikskosten. Het systeem biedt de hulpmiddelen die nodig zijn voor naleving van normen, zoals HACCP.**

### **Optimale detectie met twee X-ray bundels**

De InspireX R50SB X-ray systemen hebben twee horizontale X-ray bundels onder een hoek die door één X-ray generator worden geproduceerd. Aangezien de X-ray bundel aangepast moet zijn voor de grootste verpakking, zijn er twee X-ray systemen met verschillende detectorhoogtes verkrijgbaar.

### **Een grotere detectiekans voor een groot aantal verpakkingsmaten**

Het voordeel van twee horizontale X-ray bundels is dat elke verpakking tegelijkertijd tweemaal onder twee verschillende hoeken

wordt geïnspecteerd, wat de kans op detectie van verontreinigingen verhoogt. De twee bundels bieden een grotere dekking bij verpakkingen met een hoger bodemprofiel, zoals blik of glasverpakkingen.

### **Snelle, eenvoudige en kosteneffectieve installatie**

Het InspireX R50SB X-ray inspectiesysteem past eenvoudig in bestaande productielijnen en neemt een minimum aan ruimte in beslag. Dit zorgt dus voor een snelle, gemakkelijke en kosteneffectieve installatie, zonder extra transportsysteem.

# InspireX R50SB

## Een X-ray systeem met veel verschillende functies

De InspireX R50SB X-ray systemen bieden een superieure inspectie van verpakkingen met een gemiddelde tot hoge dichtheid, zoals blikken en glazen verpakkingen. Ze bieden een buitengewone detectie van ferro-, non-ferro- en rvs plus de detectie van andere productvreemde deeltjes, zoals glas, steen, bot, plastic, zoals teflon en rubbersamenstellingen, zoals viton. Daarbij kunnen ze tegelijkertijd een groot aantal kwaliteitscontroles uitvoeren, waaronder controle van vulniveaus, detectie van beschadigde verpakkingen en inspectie op aanwezigheid van flesdoppen.

### Softwarefuncties

- Pas ontwikkelde XTP-software analyseert de producten met de hoogst mogelijk resolutie. Dit biedt een ongeëvenaarde mate van detectie, vooral van de bodem bij blik en glazen potten
- De volledig automatisch instelling zorgt voor maximale productietijd
- Adaptieve filtering - dit betekent dat de profielfilters van de verpakking dynamisch aan elke verpakking worden aangepast, wat voor een optimale detectie en een minimum aan valse uitwerpen zorgt

### Ontwerp / hygiëne

- Toonaangevend hygiënisch ontwerp op basis van GMP-, NSF- en EHEDG-principes
- IP65 standaard en optioneel IP69K voor werkomgevingen waarin machines met water worden schoongespoten
- Eenvoudige toegang in de machine, met een minimum aan verborgen ruimtes waar bacteriën zich kunnen vermenigvuldigen. Dit zorgt voor een optimale productietijd en een uitstekende bescherming tegen de groei van ziekteverwekkende micro-organismen
- Temperatuurgestuurde koeling reduceert het vermogen en zo gebruikskosten van de airco

### Audits / verificatie

- Volledige statistische traceerbaarheid voor kwaliteitsrapportage
- Afbeeldingen/statistieken worden na de uitschakelingen opgeslagen, zodat gevoelige gegevens bewaard blijven
- Prestatieverificatie is ingebouwd om voor een constantie optimale prestatie te zorgen
- Alle rapporten/afbeeldingen kunnen naar USB of via een netwerk gedownload worden
- Uitwerpbevestiging en opties voor bak volmelding zorgen voor een 100% effectieve uitwerp van de lijn

### Flexibiliteit

- 360 W X-ray generator met laag vermogen voor een groot aantal verpakkingen, zoals blikken en glazen potten
- Optionele diodematen voor een groot aantal verschillende toepassingen
- De X-ray scansnelheid synchroniseert automatisch met de snelheid van de lopende band. Zo wordt de verhouding van 1:1 behouden en zijn er geen handmatige afstellingen nodig. Dit zorgt voor maximale productietijd van de productielijn. De detectie is optimaal en de uitwerpfunctie blijft uitermate effectief



# InspireX R50SB - Beschikbare opties

Standaard	Scan van 200 mm	Scan van 300 mm
X-ray vermogen van 360 W / diode van 0,8 mm	R50SB 200	R50SB 300

## InspireX R50SB 300

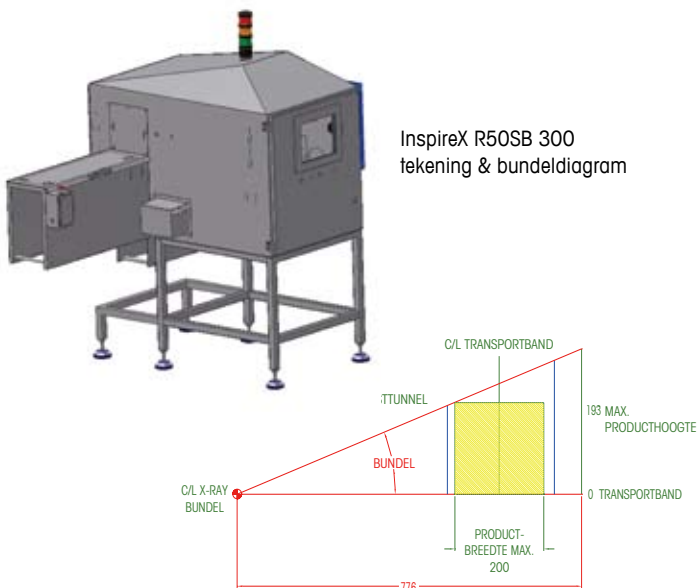
De InspireX R50SB 300 werd speciaal ontworpen voor blikken die gewoonlijk niet groter zijn dan 1200 g.

De optimale X-ray focusafstand en de hoek tussen de twee X-ray bundels betekenen dat de beeldkwaliteit en de detectieprestatie bij grotere verpakkingen geoptimaliseerd is.

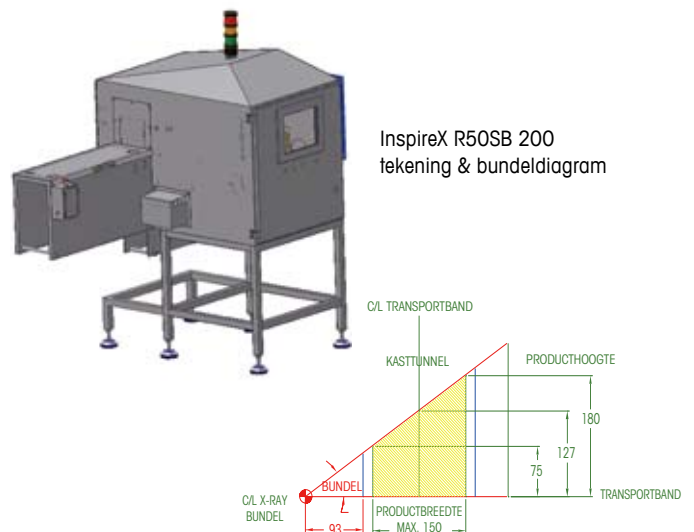
## InspireX R50SB 200

De InspireX R50SB 200 werd speciaal ontworpen voor blikken die gewoonlijk niet groter zijn dan 400g.

Deze machine heeft een zeer korte X-ray focusafstand en een kleine hoek tussen de twee X-ray bundels. Dit betekent dat er slechts een zeer kleine tussenruimte tussen de verpakkingen nodig is voor de inspectie. Dit zorgt voor een hogere doorvoer en biedt een ongeëvenaarde beeldkwaliteit.



InspireX R50SB 300  
tekening & bundeldiagram

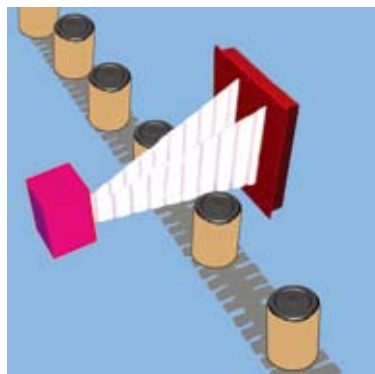


InspireX R50SB 200  
tekening & bundeldiagram

## Kant-en-klare oplossingen met gesplitste bundels

De InspireX R50SB X-ray systemen zijn de ideale kant-en-klare oplossingen voor kleine tot medium blikken en glasverpakkingen op productielijnen met een hoge snelheid van max. 1500 verpakkingen per minuut, afhankelijk van de maat van de verpakking.

Deze twee X-ray systemen hebben twee X-ray bundels die twee detectoren raken; dit betekent dat elke verpakking tweemaal wordt gescand. Elke afbeelding vertegenwoordigt een andere gezichtshoek, zodat de dekking in de container en de detectiewaarschijnlijkheid wordt verhoogd. Vervuilende deeltjes die zich bij de zijwanden bevinden op de ene afbeelding, lijken dichterbij het midden te liggen in de andere afbeelding, zodat ze makkelijker te detecteren zijn.



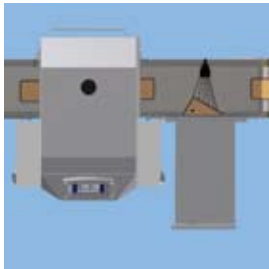
Horizontale systemen met gesplitste dubbele stralenbundel (een generator / twee detectors)



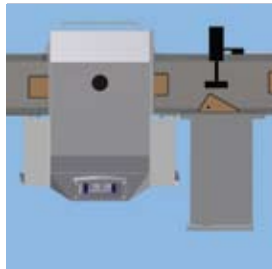
Elke verpakking wordt tweemaal gescand, wat de kans op detectie verhoogt

## Uitwerpmechanismen

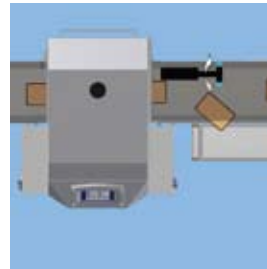
Er zijn verschillende soorten volledig geïntegreerde uitwerpsystemen voor hoge snelheden verkrijgbaar. De juiste keuze hangt van een aantal factoren af, zoals de omgeving, de bandsnelheid, het soort verpakking, het gewicht en de maat. Alle uitwerpsystemen hebben optionele uitwerpverificatie, wat ervoor zorgt dat het vervuilde product is uitgeworpen in de uitwerpbak, waarbij wordt gecontroleerd dat de uitwerpfunctie functioneert.



Uitwerpsysteem met luchtstoot



Uitwerpsysteem met zijpusher met korte slag



Servo Cam uitwerpsysteem

## Specificatie

Model	InspireX R50SB 200 / 300
Adaptieve software	Automatische compensatie voor productafwijkingen en real time display
Behuizingmateriaal	Rvs - het systeem bevat geen lood
Connectiviteit	Direct via externe USB (verzameling van gegevens op een memory stick) of Ethernetpoorten of via optionele OMAC OPC-server
Maximale scanhoogte	200 / 300 mm
Transportbandsnelheid	Max. 120 m/min standaard (met de lopende band van de klant) / volledig variabel via encoder (optioneel)
Koelmethode	Hoofdkast met airco. Circulerend oliekoelsysteem optimaal voor de lage X-ray buistemperatuur.
Display	Volledig kleuren TFT touchscreen van 15"
Verbergingsfunctie	Standaarduitrusting
Bedrijfsvochtigheid	30-85%
Temperatuur	5-40°C
Stroomopties	80 Kv 4,5 mA
Stroomtoevoer	230 V (50/60 Hz)
Vooraf ingezet geheugen	Standaard onbeperkte productmenu's
Traceerbaarheid	Volledige evenementoptekening, incl. wijzigingen van parameters, producten en gebruikers
X-ray detector	Zeer stabiele USB-detector met standaard een 0,8 mm diode / 1,5 mm diode (optioneel)
X-ray emissies	< 1 microsievert per uur
X-ray bescherming	Beschermende gordijnen of lange tunnelkappen of bochten

## InspireX R50SB functies

De InspireX R50SB X-ray systemen worden speciaal ingezet in de farmaceutische en levensmiddelensector en zijn zeer geschikt voor de inspectie van verpakkingen zoals blik, glazen potten en hoge verpakkingen.



Groente en fruit



Zuivel



Brood en bakket



Vis en zeevruchten



Dranken



Voeding voor huisdieren



Peper en zout



Farmaceutica



Vlees en gevogelte



Suikerwaar



Baby voeding



Graanproducten



Kant-en-klaarmaaltijden



Snacks



Persoonlijke verzorging



Lange hands containers



Metalen blikken



Glazen potten



### Mettler-Toledo Product Inspection B.V.

Het sterrenbeeld 48  
5215 ML 's-Hertogenbosch Nederland  
Telefoon verkoop: +31 (0)73 548 11 88  
Telefoon service: +31 (0)73 548 11 80  
Fax: +31 (0)73 548 11 90

[www.mt.com/safeline-xray](http://www.mt.com/safeline-xray)

Meer informatie



Technische wijzigingen voorbehouden  
© 04/2010 Mettler-Toledo Safeline X-ray Ltd.  
Gedrukt in GB